



Stary Las, dnia 15 maja 2014 r.

Wyjaśnienie nr 2

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. z 2013 r. Dz. U. poz. 907 ze zm.) przekazuję treść zapytania do SIWZ dla: *Projektowania i budowy instalacji biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych z możliwością biologicznego suszenia wraz z budową i przebudową infrastruktury towarzyszącej dla Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp z o.o. w miejscowości Stary Las, gm. Starogard Gdański wraz z wyjaśnieniami:*

Pytania:

1. Zamawiający dopuszcza zwiększenie wydajności istniejącej instalacji R/O z 20 m³/dobę do 40 m³/dobę, tym samym zwiększając dobową ilość produkowanego koncentratu i popłuczyn procesowych z R/O, które mogą być odprowadzone na kwaterę w ramach sumarycznej dobowej ilości =15 m³/dobę. Zważywszy, że dodatkowo będziemy mieli do czynienia z różnymi okresowymi procesami płukania z innych instalacji, a sam proces czyszczenia/płukania instalacji nie będzie się odbywał codziennie, czy w takim przypadku maksymalna ilość „kondensatu” odprowadzającego na kwaterę może jednorazowo przekraczać wyznaczoną przez Zamawiającego wartość 15 m³/dobę? Czy może trzeba przewidzieć inny sposób odbioru kondensatów – np., zawracanie na kompostownię?
2. Czy Zamawiający uzyskał potwierdzenie od Producenta o możliwości zwiększenia wydajności instalacji R/O bez znaczącej rozbudowy (p-t II.3.12) z 20 m³/dobę do 40 m³/dobę?
3. Czy Zamawiający może wyjaśnić z jaką wydajnością i przy jakich parametrach pracuje obecnie instalacja R/O (zasilanie, produkcja permeatu, ciśnienia pracy, itp.)? Informacje te są istotne, ponieważ Wykonawca musi w kalkulacji prawidłowo ocenić ilość wymieniających elementów (np. modułów membranowych) w pracującej instalacji R/O.
4. W jaki sposób Zamawiający przewiduje załadunek bioreaktorów, czy na przykład przy pomocy hakowców, czy ładowarki?
5. Proszę o sprecyzowanie substancji w powietrzu, dla których mają być sprawdzone wartości odniesienia w powietrzu w biofiltrze, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu z dn. 26 stycznia 2010 r. Z doświadczenia wykonawcy wynika, że w powietrzu poprocesowym, z uwagi na charakterystykę procesu, występować mogą tylko wybrane substancje. Czy Zamawiający dopuści pomiar opierający się o stężenie węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, siarkowodoru i amoniaku?
6. W kalkulacji kosztów operacyjnych Zamawiający wymaga podania kosztów paliw. W związku z tym,

Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o.

Stary Las 9, 83 -200 Starogard Gdański tel. (58) 53 00 799 fax: (58) 775 03 80 e-mail: biuro@starylas.pl

Sąd Rejestrowy: Sąd Rejonowy Gdańsk-Północ w Gdańsku VII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

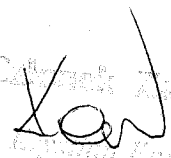
Nr KRS: 0000177882, Kapitał zakładowy: 9.776.500 zł, NIP 592 20 45 404 REGON 192981658

że urządzenia (ładowarka i/lub hakowce), służące do obsługi kompostowni nie jest przedmiotem Przetargu, Wykonawca nie jest w stanie określić zużycia paliwa. Ponadto wartość ta nie jest możliwa do określenia z uwagi na zależność zużycia paliwa od sposobu obsługi maszyny przez operatora, za którego pracę Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności. W związku z powyższym proszę o podanie kosztów paliw, jakie należy przyjąć w Tabeli 1.

7. Czy Zamawiający jest w posiadaniu mieszarki do homogenizowania osadu i odpadów strukturalnych?
8. W związku z dużym zakresem i złożonością tematu oraz potrzebą analizy informacji nabytych podczas wizji lokalnej prosimy o wydłużenie terminu składania ofert o 7 dni. Pozwoli to nam na złożenie rzetelnej i w pełni obiektywnej oferty przetargowej na w/w zadanie.

Odpowiedzi:

1. Zamawiający podtrzymuje warunki ustalone w PFU w części A.II.3 pkt. 11, które mówią, że dopuszcza się zawracanie kondensatu na kwaterę w ilości nie większej niż 15 m³/dobę.
2. Zamawiający jest właścicielem funkcjonującej na terenie Zakładu instalacji R/O i nie musi otrzymać potwierdzenia od Producenta o możliwości jej rozbudowy. Dodatkowo Zamawiający pragnie zauważyć, że dopuszcza także rozwiązanie polegające na dostawieniu drugiego kontenera do tego już istniejącego,
3. Obecna instalacja R/O ma wydajność 20 m³/dobę i zgodnie z założeniami jej Producenta powstaje w niej 25% koncentratu i 75% permeatu. W naszej praktyce eksploatacyjnej relacje te są inne niż projektowe i wynoszą: zasilanie na zbiornik reakcji 4,4 m³/h, produkcja permeatu 580 l/h, produkcja koncentratu 100 l/h, ciśnienie pracy ok. 50 bar. Z tego też względu Zamawiający podkreślił w PFU, że instalacje oparte na odwróconej osmozie (z uwagi na doświadczenia Zamawiającego) nie mogą być wiodące. Pragniemy także zwrócić uwagę na zapisy ujęte w załączniku nr 8 do SIWZ, które mówią, że w przypadku istniejącej oczyszczalni odwróconej osmozy, należy ująć koszty tylko w wysokości odpowiadającej proporcjonalnej rozbudowie tejże instalacji.
4. Zamawiający przewiduje załadunek bioreaktorów przy pomocy ładowarki.
5. Zamawiający dopuści, jako zakres badań podstawowych, pomiar opierający się o stężenie węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, siarkowodoru, amoniaku i merkaptanów. Zamawiający nie zna zaproponowanej przez wykonawcę w ofercie technologii, więc w chwili obecnej nie jest w stanie szczegółowo sprecyzować zakresu prowadzonych badań.
6. Dla ładowarki szacunkowe koszty eksploatacji (na podstawie własnych doświadczeń, włączając koszty naprawy opon, części zamiennych, itp.) przedstawiają się jak niżej:
 - paliwo – ok. 8 litrów/godz.,
 - przeglądy – ok. 40.000 zł/rok,
 - konserwacje – ok. 40.000 zł/rok.
7. NIE – Zamawiający dysponuje przerzucarką bramową do kompostu.
8. Zamawiający podtrzymuje dzień 23 maja 2014 r. jako ostateczny termin składania ofert.


Piotr Kolakowski


Prezes Zarządu
Piotr Kolakowski