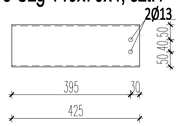
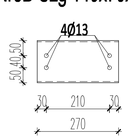
Nr8 Czg 140x70x4, szt.1

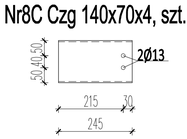


Nr8A Czg 140x70x4, szt.4

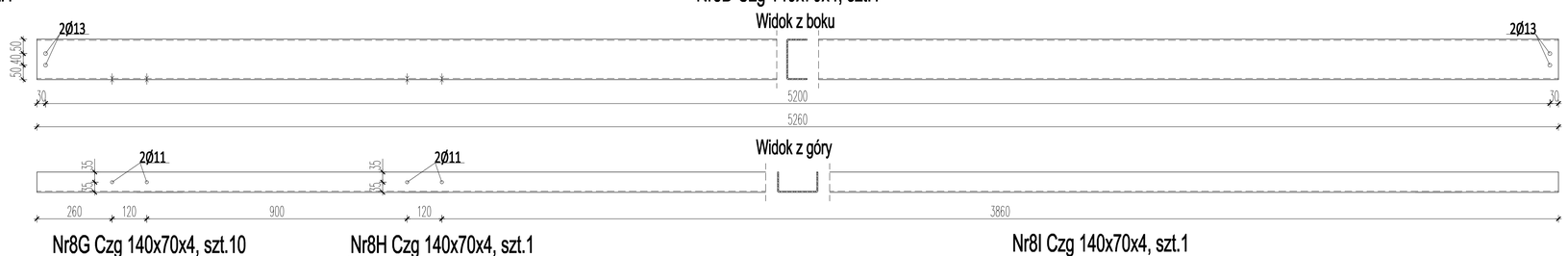
Nr8B Czg 140x70x4, szt.1



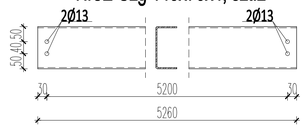
Nr8C Czg 140x70x4, szt.1



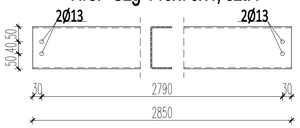
Nr8D Czg 140x70x4, szt.1



Nr8E Czg 140x70x4, szt.2

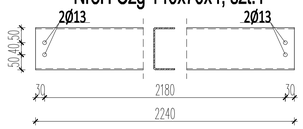


Nr8F Czg 140x70x4, szt.4

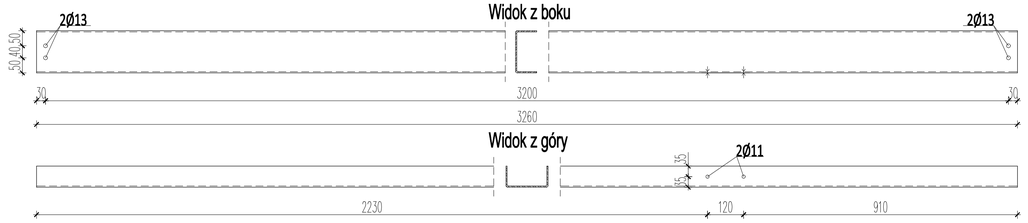


Nr8G Czg 140x70x4, szt.10

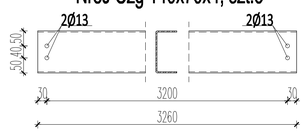
Nr8H Czg 140x70x4, szt.1



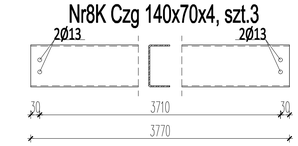
Nr8I Czg 140x70x4, szt.1



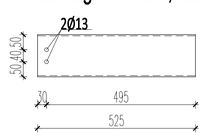
Nr8J Czg 140x70x4, szt.3



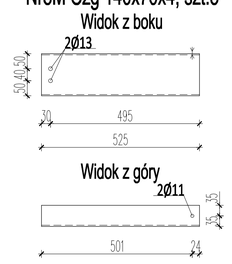
Nr8K Czg 140x70x4, szt.3



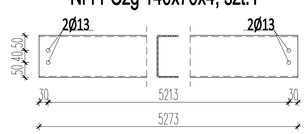
Nr8L Czg 140x70x4, szt.1



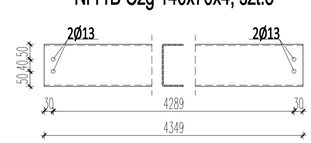
Nr8M Czg 140x70x4, szt.3



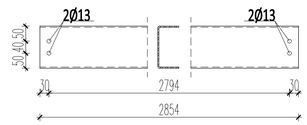
Nr11 Czg 140x70x4, szt.1



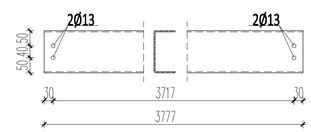
Nr11B Czg 140x70x4, szt.3



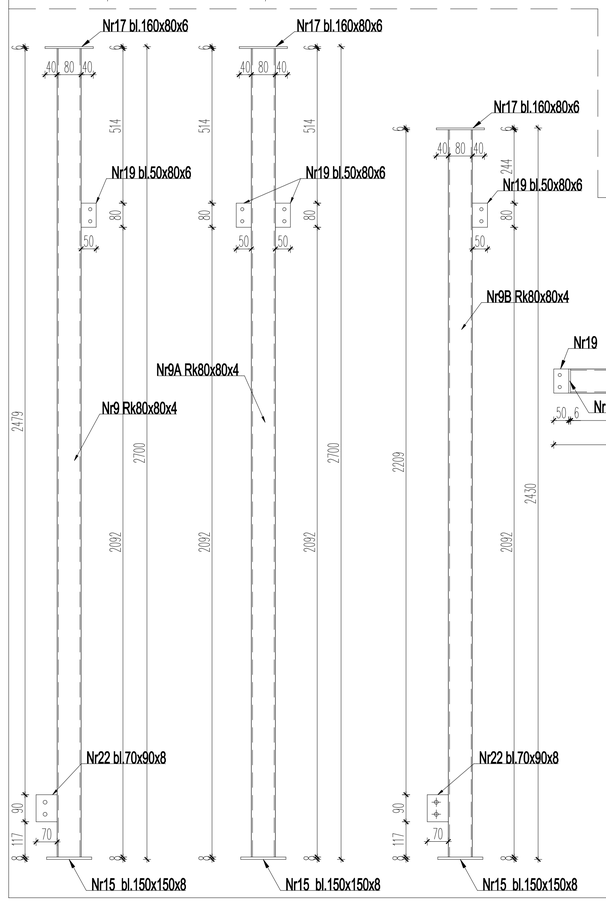
Nr11A Czg 140x70x4, szt.1

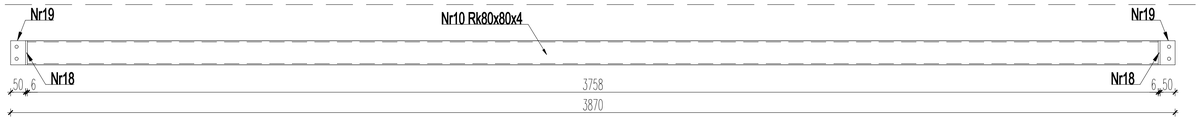


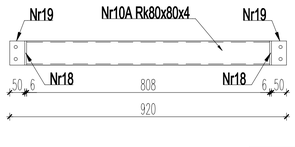
Nr11C Czg 140x70x4, szt.1

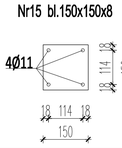


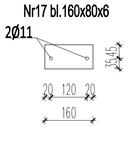
płatwie z ceowników zimnogiętych						Masa stali (kg)
Nr	Opis elementów	Licz. elem	Dług. 1 elem. [m]	Ł.dług. [m]	Masa jedn. kg/m	Profile
8	Czg 140x70x4	1	0,425	0,425	8,29	3,52
8A	Czg 140x70x4	4	0,525	2,100	8,29	17,41
8B	Czg 140x70x4	1	0,270	0,270	8,29	2,24
8C	Czg 140x70x4	1	0,245	0,245	8,29	2,03
8D	Czg 140x70x4	1	5,260	5,260	8,29	43,61
8E	Czg 140x70x4	2	5,260	10,520	8,29	87,21
8F	Czg 140x70x4	4	2,850	11,400	8,29	94,51
8G	Czg 140x70x4	10	4,340	43,400	8,29	359,79
8H	Czg 140x70x4	1	2,240	2,240	8,29	18,57
8I	Czg 140x70x4	1	3,260	3,260	8,29	27,03
8J	Czg 140x70x4	3	3,260	9,780	8,29	81,08
8K	Czg 140x70x4	3	3,770	11,310	8,29	93,76
8L	Czg 140x70x4	1	0,525	0,525	8,29	4,35
8M	Czg 140x70x4	3	0,525	1,575	8,29	13,06
11	Czg 140x70x4	1	5,273	5,273	8,29	43,71
11A	Czg 140x70x4	1	2,854	2,854	8,29	23,66
11B	Czg 140x70x4	3	4,349	13,047	8,29	108,16
11C	Czg 140x70x4	1	3,777	3,777	8,29	31,31
SUMA						1054,99
Ogółem masa [kg]						1055,0

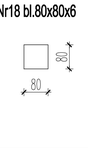


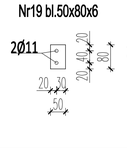


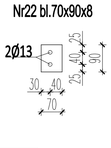


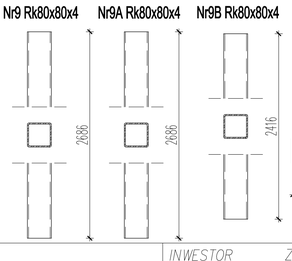


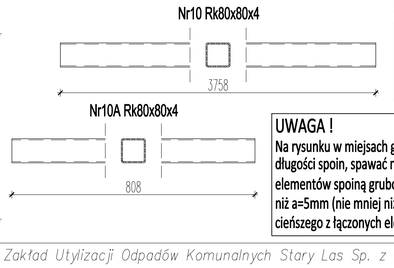












słupki i płatwie z rur Rk 80x80x4								
Nr	Opis elementów	Licz. elem	Dług. 1 elem. [m]	Ł.dług. [m]	Masa jedn. kg/m	Masa 1 elem kg	Masa stali (kg) Profile	Blachy
9	Rk80x80x4	1	2,686	2,686	9,41		25,28	
9A	Rk80x80x4	1	2,686	2,686	9,41		25,28	
9B	Rk80x80x4	1	2,416	2,416	9,41		22,73	
10	Rk80x80x4	1	3,758	3,758	9,41		35,36	
10A	Rk80x80x4	2	0,808	1,616	9,41		15,21	
15	bl.150x150x8	3				1,41		4,24
17	bl.160x80x6	3				0,60		1,81
18	bl.80x80x6	6				0,30		1,8
19	bl.50x80x6	10				0,19		1,88
22	bl.70x90x8	2				0,40		0,79
SUMA							123,85	10,52
Ogółem masa [kg]							134,4	
Dodatek na spoiny 1,5%							2,0	
Łącznie masa stali [kg]							136,4	

dla otworów Ø11 śruby M10
dla otworów Ø13 śruby M12
dla otworów Ø18 śruby M16
dla otworów Ø22 śruby M20

-Stal S235
-połączenia śrubowe Kl.8.8
-elementy spawać na pełną długość styku,

UWAGA !
Na rysunku w miejsach gdzie nie zaznaczono grubości i długości spoin, spawać należy na całej długości styku elementów spoiną grubości a= 0,7t , lecz nie grubsza niż a=5mm (nie mniej niż a=3mm) gdzie t= grubości cieńszego z łączonych elementów

BIURO OBSŁUGI BUDOWNICTWA
TADEUSZ SZYMBORSKI
tel. 0-58 775 44 84
ul. Wojska Polskiego 2b
83-200 Starogard Gd.

INWESTOR	Zakład Utylizacji Odpadów Komunalnych Stary Las Sp. z o.o Stary Las 9, 83–200 Starogard Gdański
TEMAT	Projekt przebudowy hali sortowni–obiekt nr4 na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych "Stary Las" poprzez przedzielenie kurtyną przeciwpyłowa
ADRES INWESTYCJI	Stary Las 9, 83–200 Starogard Gdański dz. nr 9, obręb Stary Las
NAZWA RYS.	Płatwie i słupki ścienne
PROJEKTANT	mgr inż. Tadeusz Szymborski upr. proj. nr 3684/Gd/88 w specj. konstrukcyjno–budowlanej
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Łukasz Wroński upr. proj. nr POM/0352/PWOK/09 w specj. konstrukcyjno–budowlanej
ASYSTENT	mgr inż. Michał Bednarski

NR RYSUNKU K.2.0

FAZA Proj. budowlany

SKALA 1:20

DATA 05-2015