



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.28.2015.AŁ
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 20.10.2015 r.

DECYZJA
– ZMIANA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 267 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Stary Las Sp. z o. o., reprezentowanego przez pełnomocnika Panią Aleksandrę Baran, o zmianę decyzji – pozwolenia zintegrowanego Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.45.2011/2012.ES z dnia 15.06.2012 r. zmienionej decyzjami znak DROŚ-S.7222.10.2013.ES z dnia 24.12.2013 r., DROŚ-SO.7222.46.2014.ES z dnia 25.09.2014 r., DROŚ-SO.7222.92.2014.ES z dnia 04.12.2014 r., DROŚ-SO.7222.1.2015.ES z dnia 03.03.2015 r. na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych zlokalizowanej w Starym Lesie, gmina Starogard Gdański

o r z e k a s i ę:

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7222.45.2011/2012.ES z dnia 15.06.2012 r. ze zmianami w następujący sposób:

1. Zapis na str. 1 o treści: „*Udzielam Zakładowi Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o., Stary Las 9, 83-200 Starogard Gdański, POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, zlokalizowanej na terenie Zakładu*”

otrzymuje brzmienie:

„*Udzielam Zakładowi Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o., Stary Las 9, 83-200 Starogard Gdański, POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami:*

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku

i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

zlokalizowanych w miejscowości Stary Las, gm. Starogard Gdański

2. Zmienić nazwę punktu 1.1. Kwatera składowa na punkt 1.1. Instalacje do przetwarzania odpadów oraz po uwzględnieniu zmian nadać całemu punktowi poniższe brzmienie:

1.1. Instalacje do przetwarzania odpadów

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem zintegrowanym stanowią:

- a) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne sklasyfikowane jako instalacja w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- b) instalacja biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacji z możliwością biosuszenia oraz kompostowania sklasyfikowana jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- c) kwatera mineralizacji sklasyfikowana jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych, do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Wszystkie ww. instalacje zlokalizowane są w miejscowości Stary Las, gm. Starogard Gdański na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o.

1.1.1. Kwatera składowa (kwatery balastu)

Kwaterę stanowi niecka ziemna podzielona groblą na dwie części, otoczona obwałowaniem ziemnym. Powierzchnia kwatery po obrysie zewnętrznym wynosi 46 100 m². Łączna pojemność kwatery wynosi **360 000 Mg**. Składowisko ma budowę nadpoziomowo-podpoziomową. Skarpy kwatery mają spadek 1:2,5, wysokość obwałowania mierzona od powierzchni terenu wynosi 2 m, skarpy zewnętrzne mają nachylenie 1:2,0, szerokość korony wału wynosi 3 m. Głębokość kwatery licząc od korony obwałowania wynosi 6 m. Kwatera oddzielona jest od kwatery mineralizacji wałem ziemnym o wysokości 2,0 m. Kwatera balastu podzielona jest groblą o wysokości 1 m o nachyleniu skarp 1:1 na dwa sektory. Na kwaterze zostaną wydzielone sektory A, B, C, D i E do składowania odpadów z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną kwatery balastu.

Tabela nr 1 – Charakterystyka techniczno – eksploatacyjna kwatery składowej (kwatery balastu)

Pojemności kwatery składowej na balast	360 000 Mg
Rzędne korony obwałowań kwatery	120 – 116 m n.p.m.
Rzędna, na której rozpocznie się składowanie	114 – 111 m n.p.m.

Maksymalna dopuszczalna rzędna składowania	125,5 m n.p.m.
Maksymalna wysokość składowania odpadów od dna kwatery	11,5 m
Maksymalne rzędne wierzchołka kwatery z warstwą rekultywacyjną	127 m n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Dno i skarpy kwatery uszczelnione są w następujący sposób: - warstwa izolacji mineralnej o grubości 0,5 m, materiał o współczynniku filtracji maksymalnej 1×10^{-9} m/s; - geomembrana HDPE grubości 2,0 mm, na dnie gładka, na skarpach dwustronnie szorstka, arkusze geomembrany wraz z geowłókniną zostały zakotwione w koronie skarp poprzez zakopanie pętli kompensacyjnej w rowie o przekroju prostokątnym; - geowłóknina ochronna 600 g/m^2; - przysypka filtracyjna grubości 0,5 m, materiał o współczynniku filtracji minimum 1×10^{-4} m/s, maksymalne uziarnienie 16 mm.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Odcieki z kwater balastu i mineralizacji odprowadzane są poprzez sieć drenaży wykonaną z rur PE, o średnicy 250 mm w ciągach głównych i 175/150 mm w ciągach pośrednich. Drenaże ułożone są z rur grubościennych HDPE w obsypce żwirowej 16/32 mm. Na końcówkach drenaży wykonane są czyszczaki, które pozwalają na przeprowadzenie płukania i kontrolę sieci drenarskiej. Przejścia drenażu przez wały i groble kwater oraz przesył poza niecką prowadzony jest rurami pełnymi, grubościennymi. Końcówki rur drenarskich ułożonych w kwaterach są owinięte geowłókniną. Dreny rozmieszczone są co 25 m. Na kwaterach zainstalowano dwa główne ciągi drenażu o przebiegu N-S oraz trzy główne ciągi o przebiegu W-E. Na kwaterach zainstalowano także 10 pośrednich ciągów drenażu, o przebiegu W-E. Na rurach drenarskich, pomiędzy poszczególnymi sektorami kwatery oraz pomiędzy kwaterą mineralizacji, a kwaterą balastu zostały zamontowane korki umożliwiające separację wód spływających z nieużytkowanych sektorów obu kwater od wód zanieczyszczonych. Dzięki temu zabiegowi odcieki z sektora, w którym składowane są odpady nie będą mieszały się z wodami czystymi z sektora jeszcze nieużytkowanego. Odcieki z kwater zbierane są systemem rur drenażowych i za pośrednictwem pompowni [obiekt 28] kierowane (przed procesem oczyszczania) do uszczelnionego nowo wybudowanego zbiornika na ścieki surowe [obiekt 37] o głębokości do poziomu terenu 2,25 m, powierzchni zabudowy $379,94 \text{ m}^2$ i pojemności $1\,301,65 \text{ m}^3$. Ze zbiornika na ścieki surowe odcieki odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków [obiekty 18, 35, 35a,

	36a, 36b, 36c] o przepustowości $Q = 120 \text{ m}^3/\text{d}$, pracującej w oparciu o technologię MBR, wyposażonej w zbiornik nityfikacji, denityfikacji, ultrafiltracji i nanofiltracji. Po oczyszczeniu ścieki wprowadzane są grawitacyjnie siecią kanalizacyjną do szczelnego zbiornika ścieków oczyszczonych [obiekt 38] o objętości $1\,504,2 \text{ m}^3$ (o głębokości całkowitej 3 m, powierzchni $1\,126,6 \text{ m}^2$)
Instalacja ujęcia biogazu	Ze względu na znikomą ilość części organicznych składowanych na kwaterze balastu, w bryle hałdy odpadów zostały zainstalowane 2 studnie na podsektorze A i B która odprowadza biogaz w sposób pasywny do atmosfery. Studnie na podsektorach A i B będą służyły do okresowej kontroli (raz w miesiącu) kwatery pod kątem emisji biogazu. W przypadku pojawienia się biogazu o parametrach umożliwiających jego spalanie (w oparciu o wytyczne Ministerstwa Środowiska z listopada 2010 roku w zakresie kontroli i monitoringu gazu składowiskowego: zawartość metanu powyżej 20 %, tlenu max 6%), zostaną wykonane pochodnie. Na podsektorze C, D i E nie planuje się wykonywania badań kontrolnych biogazu, z uwagi na fakt składowania tam wyłącznie odpadów z grup odpowiednio 8, 10 i odpady o kodzie 19 01 12, a więc nie ulegających biodegradacji.

1.1.2. Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów – biostabilizacji z możliwością biosuszenia oraz kompostowania

Proces biostabilizacji/biosuszenia/kompostowania będzie prowadzony w bioreaktorach zlokalizowanych w płn.-wsch. części zakładu.

Wyposażenie instalacji:

- 16 szt. reaktorów o konstrukcji żelbetowej, umieszczonych naprzeciw siebie w dwóch rzędach po 8 szt.,
- 16 szt. wentylatorów, po jednym dla każdego z reaktorów,
- 16 szt. szafek sterujących, po jednej dla każdego z reaktorów,
- 16 szt. tkanin wielowarstwowych z półprzepuszczalną membraną po jednej dla każdego z reaktorów + 2 zapasowe,
- 16 czujników (sond) temperaturowych, po jednym dla każdego z reaktorów,
- Komputer wraz z oprogramowaniem sterującym procesem,
- Kontener z szafą sterowniczą i automatyką.

Odpady w reaktorze będą usypywane przy użyciu ładowarki w pryzmę do wysokości 2,5 m, podtrzymywaną z dłuższych boków i z tyłu ścianą betonową wysokości 150 cm. Po wypełnieniu reaktora zdeponowane tam odpady zostaną przykryte tkaniną wyposażoną w półprzepuszczalną membranę umożliwiającą przenikanie wody w kierunku od odpadów na zewnątrz. Membrana pełniła będzie również rolę filtra biologicznego.

Powietrze tłoczone będzie przez zewnętrzny wentylator i wprowadzane do wnętrza pryzmy odpadów w reaktorze przez cztery kanały umieszczone w posadzce reaktora na całej jego długości. Kanały przykryte będą perforowaną blachą umożliwiającą przepływ powietrza z kanału do pryzmy. Napowietrzanie pryzmy będzie prowadzone w sposób ciągły lub cykliczny, w zależności od ustawionego algorytmu sterowania. W fazie napowietrzania tłoczone powietrze przepływające przez odpady powodowało będzie „pompowanie”

membrany okrywającej dzięki czemu odrywała się ona będzie od powierzchni odpadów i powstawała będzie przestrzeń powietrzna. Mocowanie membrany na zewnątrz ścian bocznych oraz zastosowanie na membranie fartucha wewnątrz reaktora będzie zapobiegało wydostawaniu się powietrza z reaktora w inny sposób niż przez mikropory membrany.

Proces biosuszenia/biostabilizacji/kompostowania kontrolowany będzie za pomocą czujników temperatury odpadów oraz powietrza tłoczonego do reaktorów.

Instalacja doprowadzenia wody do reaktorów będzie rozwiązana poprzez przygotowanie króćców na zewnętrznych ścianach reaktorów z przejściem do wewnątrz reaktora, oraz przyłącza na wewnętrznej ścianie reaktora w celu podłączenia instalacji umożliwiającej równomierne nawodnienie odpadów przed rozpoczęciem procesu kompostowania.

W fazie spoczynku nadmiar wody z odpadów spływał będzie do kanałów napowietrzających. Odcieki z reaktorów odprowadzane będą przez studnie syfonowe (oddzielną dla każdego reaktora). Zastosowanie syfonu zapobiega wydostawania się powietrza z reaktora przez sieć kanalizacyjną.

Po zakończeniu biosuszenia/biostabilizacji/kompostowania zatrzymywane będzie napowietrzanie a reaktor zostanie odsłonięty poprzez zwinięcie membrany. Następnie prowadzony będzie rozładunek reaktora z wykorzystaniem ładowarki, która stopniowo od czoła będzie rozbierać pryzmę odpadów i przewozić je do miejsca mechanicznego przetwarzania przy zachowaniu hierarchii postępowania z odpadami:

- po biosuszeniu – powstaną odpady o kodzie 19 05 01, które następnie zostaną poddane dalszej obróbce mechanicznej na sortowni w procesie R 12. Odpady klasyfikować się będzie zgodnie z obowiązującym w tym zakresie rozporządzeniem w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady wytworzone w procesie biosuszenia mogą zostać zaklasyfikowane jako odpady o kodzie 19 12 10.

Dopuszcza się w przypadku awarii instalacji MBP możliwość skierowania odpadu o kodzie 19 05 01 na kwaterę balastu do procesu **D5** (w przypadku spełniania kryteriów dopuszczania odpadów do składowania na składowisku danego typu określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach).

- po biostabilizacji - w przypadku spełnienia nw. warunków stabilizat o kodzie 19 05 99 zostanie skierowany na kwaterę balastu do procesu **D5**. Natomiast w przypadku nie spełnienia warunków stabilizowana frakcja o kodzie 19 12 12 zostanie skierowana do ponownej stabilizacji w reaktorach, aż do uzyskania nw. warunków.

Proces biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w kompostowni odpadów a następnie na placu dojrzewania prowadzony będzie w taki sposób, aby uzyskany stabilizat spełniał następujące wymagania:

- 1) straty prażenia stabilizatu były mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
- 2) ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego będzie większy niż 40%, lub
- 3) wartość AT_4 będzie mniejsza niż 10 mg O_2 /g suchej masy.

Po procesie biostabilizacji odpady mogą zostać przekazane do miejsca mechanicznego przetwarzania, gdzie wydzielone są odpady o kodach: 190599 (kierowane na kwaterę balastu) oraz 190503 (gromadzone w magazynie i przekazywane na zewnątrz w celu dalszego zagospodarowania).

- po kompostowaniu – odpady zostaną przesiane w sicie mobilnym, gdzie wydzielone będą: frakcja gruba o kodzie 19 05 01, która zostanie ponownie skierowana do procesu

kompostowania) oraz frakcja drobna o kodzie 190503, która jest gromadzona w magazynie i przekazywana na zewnątrz w celu dalszego zagospodarowania.

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.

Tabela nr 1a - Charakterystyka techniczno-eksploatacyjna instalacji biostabilizacji z możliwością biosuszenia oraz kompostowania

Powierzchnia zabudowy całej instalacji (wraz z boksem magazynowym, przejściami, przejazdami i placem manewrowym)	7 363,25 m ²
Powierzchnia użytkowa reaktorów	4 000 m ²
Wysokość układania pryzmy odpadów	2,5 m
Uszczelnienie dna i ściany boksów	Posadowienie bioreaktorów zaprojektowano na płycie fundamentowo-posadzkowej z betonu. Płytę wykonano na warstwie betonu podkładowego oraz ułożonej na niej warstwie geomembrany HDPE. Podbudowę płyty fundamentowej stanowi pospółka zagęszczona mechanicznie. Powierzchnia płyty posadzkowej wykonana jest ze spadkami umożliwiającymi odprowadzenie odcieków poprzez kanały do instalacji kanalizacji technologicznej. Ściany stanowią nadziemną żelbetonową o wysokości 1,5 m z betonu zbrojone prętami ze stali.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do otwartego zbiornika retencyjnego [obiekt 41], umieszczonego poza reaktorem, a następnie do pompowni [obiekt 40]. Dalej kanalizacją tłoczną trafiają do zbiornika ścieków surowych [obiekt 37], a następnie na oczyszczalnię odcieków pracującą w technologii biologicznej opartej o metodę MBR+NF składającą się ze zbiornika nityfikacji, denityfikacji i instalacji nanofiltracji oraz ultrafiltracji. Po procesie podczyszczania: · oczyszczone ścieki przemysłowe trafiają do zbiornika ścieków oczyszczonych [obiekt nr 38] (dla którego wyznaczono punkt pomiarowy Q4), a następnie wozami asenizacyjnymi wywożone są do podmiotów zewnętrznych na podstawie odrębnych decyzji · szlam z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 (odpad o kodzie 190812) zostanie skierowany na kwaterę mineralizacji w ilości max 15m³/d (ok. 15 Mg/d)
Zabezpieczenia chroniące środowisko przed emisją zanieczyszczeń do atmosfery	Po wypełnieniu reaktora pryzma odpadów zostanie przykryta membraną półprzepuszczalną. Membrana posiada mikropory i składa się z trzech warstw tkaniny. Warstwy zewnętrzne wykonane są

	z tworzywa teflonowego ePTFH odpornego na promieniowanie ultrafioletowe. Ze względu na unikalne właściwości membrany, reaktor nią przykryty umożliwia utrzymanie stałych warunków wewnątrz. Mimo że membrana pracuje jak fizyczna bariera uniemożliwiająca wydostanie się odorów i innych gazów – produktów przemiany i uniemożliwia migrację wód opadowych do wnętrza reaktora, to jest przepuszczalna dla cząstek powietrza. Dzięki temu wraz z przepływem powietrza możliwe jest usunięcie nadmiaru wilgoci oraz CO₂ z wnętrza reaktora. Podczas procesu stabilizacji na wewnętrznej stronie membrany, w wyniku kondensacji wilgoci tworzy się błona w której rozpuszcza się część zanieczyszczeń, a następnie skondensowana woda ulega skropleniu i wraz z zanieczyszczeniami spada na ułożone wewnątrz reaktora odpady, gdzie ulega procesom biologicznego rozkładu. Przy średnicy porów 2µm, membrana efektywnie blokuje emisję bioaerozolu mikroorganizmów.
--	--

1.1.3. Kwatera mineralizacji

Kwatera mineralizacji odpadów ma powierzchnię 35 700 m² (mierzone po obrysie zewnętrznym). Kwatera jest podzielona groblami na cztery ćwiartki użytkowe. Na kwaterę trafiają odpady wymienione w tabeli nr 6a.

Maksymalna wysokość układania odpadów na kwaterze wynosi 11,0 m. Dla celów eksploatacyjnych zalecane jest układanie odpadów do maksymalnej wysokości 8 m.

Każda z ćwiartek na kwaterze mineralizacji dysponuje kubaturą użytkową około 60 000 m³, natomiast wydajność kwatery mineralizacji wynosi 25 300 Mg/rok. Po całkowitym wypełnieniu sektora w celu zapewnienia optymalnych warunków przetwarzania odpadów zostanie on szczelnie przykryty. W celu dalszej eksploatacji kwatery mineralizacji, jednocześnie nastąpi otwarcie kolejnego sektora.

Na kwaterze jest wykonanych 45 studni odgazowujących, z czego 9 na użytkowanej do tej pory ćwiartce. Na studni S5 zainstalowana została pasywna pochodnia do spalania biogazu (na eksploatowanej pierwszej ćwiartce).

W tabeli poniżej przedstawiono charakterystykę techniczno – eksploatacyjną kwatery mineralizacji.

Tabela nr 1b - Charakterystyka techniczno-eksploatacyjna kwatery mineralizacji odpadów

Kubatura kwatery	240 000 m ³
Powierzchnia po obrysie zewnętrznym	35 700 m ²
Maksymalna dopuszczalna rzędna układania odpadów	11 m n.p.m.
Maksymalna dopuszczalna rzędna układania odpadów – dla celów eksploatacyjnych	8 m n.p.m.
Uszczelnienie dna i skarp składowiska	Dno i skarpy kwatery uszczelnione są w następujący sposób: - warstwa izolacji mineralnej o grubości 0,5 m, materiał o współczynniku filtracji maksymalnej 1x10⁻⁹ m/s; - geomembrana HDPE grubości 2,0 mm, na dnie gładka,

	na skarpach dwustronnie szorstka, arkusze geomembrany wraz z geowłókniną zostały zakotwione w koronie skarp poprzez zakopanie pętli kompensacyjnej w rowie o przekroju prostokątnym; - geowłóknina ochronna 600 g/m²; - przysypka filtracyjna grubości 0,5 m, materiał o współczynniku filtracji minimum 1x10⁻⁴ m/s, maksymalne uziarnienie 16 mm.
Zbieranie i odprowadzanie odcieków	Odcieki z kwater balastu i mineralizacji odprowadzane są poprzez sieć drenaży wykonaną z rur PE, o średnicy 250 mm w ciągach głównych i 175/150 mm w ciągach pośrednich. Drenaże ułożone są z rur grubościennych HDPE w obsypce żwirowej 16/32 mm. Na końcówkach drenaży wykonane są czyszczaki, które pozwalają na przeprowadzenie płukania i kontrolę sieci drenarskiej. Przejścia drenażu przez wały i groble kwater oraz przesył poza niecką prowadzony jest rurami pełnymi, grubościennymi. Końcówki rur drenarskich ułożonych w kwaterach są owinięte geowłókniną. Dreny rozmieszczone są co 25 m. Na kwaterach zainstalowano dwa główne ciągi drenażu o przebiegu N-S oraz trzy główne ciągi o przebiegu W-E. Na kwaterach zainstalowano także 10 pośrednich ciągów drenażu, o przebiegu W-E. Na rurach drenarskich, pomiędzy poszczególnymi sektorami kwatery oraz pomiędzy kwaterą mineralizacji, a kwaterą balastu zostały zamontowane korki umożliwiające separację wód spływających z nieużytkowanych sektorów obu kwater od wód zanieczyszczonych. Dzięki temu zabiegowi odcieki z sektora, w którym składowane są odpady nie będą mieszały się z wodami czystymi z sektora jeszcze nieużytkowanego. Odcieki z kwater zbierane są systemem rur drenażowych i za pośrednictwem pompowni [obiekt 28] kierowane przed procesem oczyszczania do uszczelnionego nowo wybudowanego zbiornika na ścieki surowe [obiekt 37] (o głębokości do poziomu terenu 2,25 m, powierzchni zabudowy 379,94 m² i pojemności 1 301,65 m³). Ze zbiornika na ścieki surowe odcieki odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków [obiekty 18, 35, 35a, 36a, 36b, 36c] o przepustowości Q_{max} = 120,0 m³/d, pracującej w oparciu o technologię MBR, wyposażonej w zbiornik nityfikacji, denityfikacji, ultrafiltracji i nanofiltracji. Po oczyszczeniu ścieki wprowadzane są siecią kanalizacyjną do szczelnego zbiornika ścieków oczyszczonych o objętości 1 504,2 m³ (o głębokości całkowitej 3,0 m, powierzchni 1 126,6 m²).
Instalacja ujęcia biogazu	Studnie odgazowujące w ilości łącznej 45 sztuk (9 szt. na eksploatowanym sektorze), wykonane zostały z rury stalowej czarnej o średnicy 600 mm, długości 2,0 m; z rurą perforowaną PE 125x7,1 dł. 1,5 m - wypełnioną żwirem 8/16 mm - 0,4 m³ oraz biofiltrem i zamknięciem - posadowione na płycie YOMB. Na pierwszym sektorze (obecnie eksploatowanym) na studni S5 zainstalowano pochodnię pasywną do spalania biogazu.

3. Zmienić nazwę punktu *1.2. Obiekty pomocnicze na składowisku* na punkt *1.2. Obiekty pomocnicze na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o.* oraz po uwzględnieniu zmian nadać całemu punktowi poniższe brzmienie:

1.2. Obiekty pomocnicze na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych „Stary Las” Sp. z o.o.

Poza instalacjami IPPC objętymi niniejszym pozwoleniem zintegrowanym na terenie Zakładu występują niżej wymienione obiekty pomocnicze i urządzenia:

- 2 wagi samochodowe,
- brodzik dezynfekcyjny (przejazdowa myjnia kół),
- myjnia płytowa,
- instalacja poboru biogazu,
- sortownia odpadów,
- linia do produkcji paliwa alternatywnego,
- kompostownia,
- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabniania gruzu,
- magazyn na odpady niebezpieczne,
- magazyn azbestu,
- drogi i place,
- stacja transformatorowa,
- podczyszczania ścieków
- zbiorniki wodno-ściekowe,
- pompownia p.poż.,
- kontenerowa stacja paliw.

Zakład wyposażony jest w niezbędny sprzęt do prawidłowej eksploatacji instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych.:

- ładowarki kołowe czołowe,
- ładowarki kołowe teleskopowe,
- koparko-ładowarka,
- ciągnik rolniczy z oprzyrządowaniem,
- przyczepa samowyladowcza,
- przyczepa asenizacyjna,
- piaskarka,
- kosiarka rotacyjna,
- pług do odśnieżania,
- zamiatarka ciągniona z opcją zraszania i szczotką boczną,
- samochód min. 6x4 z urządzeniem hakowym,
- samochód min. 8x6 z urządzeniem hakowym,
- samochód dostawczy,
- wózki widłowe z napędem wysokoprężnym,
- wózki widłowe elektryczne w wersji przeciwwybuchowej,
- przerzucarka bramowa do kompostu,
- mobilne sito obrotowe z zestawem urządzeń do doczyszczania kompostu (biostabilatu) wyodrębniających frakcje lekkie (folie, tworzywa sztuczne) i frakcje ciężkie (frakcje mineralne, szkło),
- rozdrabniarka do odpadów wielkogabarytowych,
- mobilna kruszarka do odpadów budowlanych,
- kompaktor min. 30 Mg,
- spycharka gaśnicowa,
- zwijarka/rozwijarka do membran.

W poniższej tabeli nr 2 przedstawiono instalacje oraz urządzenia niewymagające pozwoleń zintegrowanego znajdujące się na terenie Zakładu objęte niniejszą decyzją.

Tabela nr 2 – instalacje oraz urządzenia na terenie ZUOK „Stary Las” Sp. z o.o.

Nazwa instalacji, urządzenia	Wydajność
Sortownia odpadów	77 000 Mg/rok
Kompostownia	Wydajność roczna materiału wsadowego dla jednego modułu kompostowni – 3 000 Mg/rok, zainstalowane są 4 moduły o łącznej wydajności 12 000 Mg/rok materiału wsadowego rocznie
Linia do produkcji paliwa alternatywnego	0,8 Mg/h, 2 800 Mg/rok
Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sekcja przeróbki gruzu budowlanego	1200 Mg/rok odpady wielkogabarytowe, 7 000 Mg/rok gruzu budowlanego
Magazyn odpadów niebezpiecznych	Powierzchnia użytkowa 218,21 m ²
Magazyn na odpady azbestowe	Całkowita pojemność magazynowa wynosi poniżej 50 Mg. Powierzchnia magazynu zajmowanego przez odpady wynosi ok. 260 m ² . Pozostała powierzchnia zostanie wykorzystana na potrzeby działu Utrzymania ruchu.
Instalacja poboru biogazu	Studnie odgazowujące w ilości łącznej 45 sztuk (9 szt. na eksploatowanym sektorze), wykonane zostały z rury stalowej czarnej o średnicy 600 mm, długości 2,0 m; z rurą perforowaną PE 125x7,1 dł. 1,5 m - wypełnioną żwirem 8/16 mm - 0,4 m ³ oraz biofiltrem i zamknięciem - posadowione na płycie YOMB. Na sektorze, w którym zdeponowane są odpady zainstalowano na studni S5 pochodnię pasywną do spalania biogazu.
Zbiornik ścieków bytowych	Zakład jest wyposażony w szambo 3 komorowe o pojemności 18 m ³ Szacowana ilość ścieków: Qd śr= 5m ³ /d Qrok= ok.1825 m ³
Podczyszczalnia ścieków	Zakład jest wyposażony w oczyszczalnię pracującą w technologii biologicznej opartej o metodzie MBR (składającą się ze zbiornika nitryfikacji, denitryfikacji i instalacji nanofiltracji oraz ultrafiltracji) oraz odwróconej osmozy, o przepustowości Qmax = 120,0 m ³ /d
Zbiornik buforowy [obiekt 41]	Projektowana kubatura użytkowa zbiornika 84,3 m ³ Projektowana kubatura całkowita zbiornika 413,7 m ³
Zbiornik wód procesowych [obiekt 6a]	Zbiornik o pojemności 15 m ³
Zbiornik magazynowy wód oczyszczonych (o funkcji zbiornika p.poż.) [obiekt 19]	Zbiornik o pojemności 4 320 m ³ powierzchnia - 2620 m ² , głębokość całkowita 2,5 m, Zbiornik wykorzystywany będzie wyłącznie jako zbiornik retencyjny wód opadowych z odprowadzeniem nadmiaru wód do pobliskiego cieku.
Zbiornik na ścieki surowe [obiekt 37]	Zbiornik o pojemności ok. 1 300 m ³ zbiornik ścieków surowych (żelbetonowy hermetyzowany)

Nazwa instalacji, urządzenia	Wydajność
	Obrys zewnętrzny całości obiektu 22 x 22 m Projektowana głębokość od poziomu terenu 2,25 m Projektowana kubatura użytkowa zbiornika 1 301,65 m ³
Zbiornik na ścieki oczyszczone [obiekt 38]	Zbiornik o pojemności ok. 1 500 m ³ (ziemny, izolowany bentomatą) Obrys zewnętrzny całości obiektu 32,0/18,1 x 45,0 m Projektowana głębokość od poziomu terenu 3 m Projektowana kubatura całkowita zbiornika 2 736,7 m ³
Zbiornik na ścieki przemysłowe powstające w sortowni [obiekt 4]	Cztery zbiorniki bezodpływowe o pojemności łącznej 9,5 m ³
Szczelny zbiornik wód opadowych [obiekt 17]	Zbiornik o pojemności ok. 300 m ³ głębokość całkowita - 2,5 m; - nachylenie skarp - 1:1,5; - powierzchnia po obrysie zewnętrznym 235 m ² ; Uszczelnienie dna i skarp - bentomaty 400 g/m ² , geomembrana HDPE 1,5 mm gładka, geowłóknina 600 g/m ² , płyty prefabrykowane grubości 12cm
Zbiornik na wody deszczowe z dróg, placów [obiekt 25]	Zbiornik o pojemności 144 m ³
Infrastruktura techniczna – sieć wodno-kanalizacyjna, sieć energetyczna, ciepłociągi, drogi i place wewnętrzne, ogrodzenie	Zapotrzebowanie na wodę wodociągową ok. 10 m ³ /dobę
Myjnia przejazdowa do mycia kół pojazdów	Max 30 pojazdów/h
Myjnia płytowa	Max 30 pojazdów/h
Waga samochodowa	Nośność 2x40 Mg
Kotłownia z magazynem oleju opałowego	W zakładzie funkcjonuje piec olejowy o mocy 80 kW
Kontenerowa stacja paliw	Pojemność 5 m ³

4. Usuwa się punkt 1.2.1. Kwatera mineralizacji odpadów.

5. Punkt 1.2.2. Sortownia odpadów po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Odpady przywożone do Zakładu wyładowywane są na płycie rozładowniczej, którą stanowi strefa buforowa. W pierwszej kolejności ze strumienia odpadów wydzielane są odpady wielkogabarytowe, które trafiają następnie do punktu przerobu tych odpadów. Pozostałe odpady poddawane są sortowaniu wstępnemu, ze strumienia odpadów wydzielane są opakowania szklane, pozostałe odpady tarasujące oraz do osobnego zsypu drobna elektronika. Po sortowaniu wstępnym odpady trafiają do sita bębnowego, które rozbija zbite odpady, opróżnia je z worków oraz rozdziela na dwie frakcje wielkościowe: frakcja drobna do 80 mm i frakcja gruba powyżej 80 mm. Frakcja drobna systemem taśmociągów trafia do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów lub przewożona jest w kontenerach do kompostowni. Frakcja gruba podlega rozdziałowi mechanicznemu (separator balistyczny, separator optyczny tworzyw sztucznych,

separator papieru, separator PE/PP) oraz sortowaniu ręcznemu. Pozyskane surowce (PET transparentny, PET niebieski, PET zielony, PET mix, folia mix, folia transparentna, papier mix, gazeta, karton, PE, PP, opakowania wielomateriałowe, frakcja energetyczna i inne) po zbelowaniu trafiają do magazynu. Pozostałość frakcji grubej kierowana jest do prasy, gdzie formowane są baloty trafiające następnie na kwaterę balastu. W przypadku awarii belownicy dopuszcza się składowanie odpadów w formie luźnej.

6. Punkt 1.2.6. Magazyn na odpady azbestowe po uwzględnieniu zmian przybiera w całości poniższe brzmienie:

Magazyn przeznaczony jest do czasowego przechowywania dowożonych odpadów azbestowych. Po zgromadzeniu odpowiedniej partii odpady przekazywane są na składowisko odpadów niebezpiecznych. Wyroby zawierające azbest są magazynowane w postaci szczelnie zamkniętych pakietów (na palecie, owijane folią). Powierzchnia wiaty na odpady zawierające azbest wynosi ok. 260 m². Całkowita pojemność magazynu wynosi poniżej 50 Mg. Pozostała powierzchnia magazynu (ok. 290 m²) zostanie wykorzystana na potrzeby działu technicznego.

7. Zmienić nazwę punktu 1.2.8. Zbiornik magazynowy wód oczyszczonych i p.poż. na punkt 1.2.8. Zbiornik magazynowy wód opadowych i p.poż [obiekt 19] oraz zbiornik wód opadowych [obiekt 25] oraz po uwzględnieniu zmian nadać całemu punktowi poniższe brzmienie:

1.2.8. Zbiornik magazynowy wód opadowych i p.poż [obiekt 19] oraz zbiornik wód opadowych [obiekt 25].

Do zbiornika retencyjnego (magazynowego) wód opadowych [obiekt 19] o funkcji zbiornika p.poż. dopływają wody opadowe podczyszczone w poduszkach sorbentowych. W chwili obecnej zbiornik ten jest zbiornikiem końcowym.

Prowadzone są prace projektowe zmierzające do odprowadzenia wód opadowych gromadzących się w zbiorniku [obiekt 19] poprzez rurociąg DN 315 o długości L=302 m do pobliskiego cieku Dopływ z jez. Semlińskiego. Do czasu wykonania rurociągu, nadmiar wód będzie odprowadzany ze zbiornika za pomocą instalacji p. poż. do zbiornika retencyjno-infiltracyjnego [obiekt 39].

Po uruchomieniu rurociągu DN 315, odprowadzanie do zbiornika [obiekt 39] zostanie wstrzymane i całość wód opadowych skierowana zostanie do pobliskiego cieku.

Zbiornik [obiekt 25] to zbiornik gromadzący wody odpadowe. Zaprojektowano połączenie z siecią suchą hydrantową za pomocą studni poboru. Zbiornik posiada przelew awaryjny z odprowadzeniem do zbiornika [obiekt 19].

8. Po punkcie 1.2.8. Zbiornik magazynowy wód oczyszczonych i p.poż [obiekt 19] oraz zbiornik wód opadowych [obiekt 25] dodać punkty 1.2.9., 1.2.10., 1.2.11., 1.2.12., 1.2.13, 1.2.14. oraz 1.2.15., które przyjmują w całości poniższe brzmienie:

Punkt 1.2.9. Zbiornik bezodpływowy wód opadowych [obiekt 17]

Zmieniona zostanie funkcja zbiornika [obiekt 17]. Pełnić on będzie rolę zbiornika gromadzącego wyłącznie wody opadowe spływające z otaczającej nieskanalizowanej zlewni bezpośrednio. Zbiornik ten będzie zbiornikiem bezodpływowym – istniejące przyłącza kanalizacyjne zostaną odcięte. Nadmiar wód gromadzących się w zbiorniku wykorzystywany będzie do podlewania zieleni.

Punkt 1.2.10. Zbiornik na ścieki przemysłowe powstające w sortowni [obiekt 4]

Ocieki powstające w sortowni odpadów (w przypadku dostarczenia odpadów o znacznym nawilgoceniu) podczas ich belowania oraz na kanałach transporterów gromadzone są w czterech zbiornikach bezodpływowych [obiekt 4] o łącznej pojemności 9,5 m³, zlokalizowanych na terenie hali sortowni.

Zgromadzone ścieki będą okresowo przewożone taborem asenizacyjnym do odkrytego zbiornika buforowego [obiekt 41] z odprowadzeniem do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Punkt 1.2.11. Zbiornik bezodpływowy na ścieki przemysłowe powstające w kompostowni KNEER [obiekt 6a]

Zbiornik [obiekt 6a] jest przepływowym (zamkniętym) zbiornikiem na ścieki o pojemności 15 m³, do którego spływają ścieki przemysłowe z:

- obiektu 8, kompostowni typu KNEER
- obiektu 8a, wiaty magazynowej kompostu dojrzałego
- obiektu 5 wiaty przyjęcia odpadów organicznych
- obiektu 6 wiaty dla kontenerów kompostowych
- obiektu 9, placu załadunku frakcji 0-80mm

W wyniku realizowanej modernizacji Zakładu, przy zbiorniku pobudowano pompownię [obiekt 6b], która tłoczy ścieki do zbiorczego zbiornika ścieków surowych [obiekt 37].

Punkt 1.2.12. Zbiornik na surowe ścieki przemysłowe [obiekt nr 37]

Do żelbetonowego, hermetyzowanego zbiornika ścieków surowych [obiekt 37] o pojemności 1300 m³, kierowane są surowe ścieki przemysłowe ze wszystkich obiektów technologicznych Zakładu.

Ścieki tłoczone są do zbiornika za pomocą trzech pompowni sieciowych [obiekty 6b, 28 i 40].

Ścieki zgromadzone w zbiorniku, poprzez pompownię [obiekt 37a] skierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków (MBR+ultra i nano filtracja+odwrócona osmoza) [obiekty 18, 35, 35a, 36a, 36b, 36c].

Do zbiornika ścieków surowych [obiekt nr 37] odprowadzane są ścieki z niżej podanych obiektów:

- kwatera mineralizacji nr I [obiekt 29]
- kwatera balastu nr II [obiekt 30]
- sortownia [obiekt 4]
- wiata dojrzewania kompostu [obiekt 8]
- wiata magazynowa kompostu dojrzałego [obiekt 8a]
- wiata przyjęcia odpadów organicznych [obiekt 5]
- wiata dla kontenerów kompostowych [obiekt 6]
- mechaniczna myjnia do kół [obiekt 3]
- myjnia płytowa [obiekt 15]
- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabniania gruzu [obiekt 20]
- strefa rozdrabniania gruzu [obiekt 20b]
- plac załadunku frakcji 0-80mm [obiekt 9]
- instalacja biostabilizacji [obiekt 32]
- plac manewrowo-magazynowy [obiekt 33]
- boksy magazynowe [obiekt 34].

Punkt 1.2.13. Zbiornik na oczyszczone ścieki przemysłowe [obiekt nr 38]

Oczyszczone ścieki przemysłowe z oczyszczalni pracującej w technologii MBR oraz odwróconej osmozy [obiekty 18, 35, 35a, 36a, 36b, 36c], odprowadzane będą do bezodpływowego zbiornika ścieków oczyszczonych [obiekt 38].

Do czasu uruchomienia eksploatacji rurociągu tłocznego do zewnętrznej oczyszczalni, oczyszczone ścieki wywożone będą taborem asenizacyjnym do zewnętrznej oczyszczalni zgodnie z aktualnie obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym.

Punkt 1.2.14. Zbiornik buforowy ścieków [obiekt 41]

Do zbiornika buforowego [obiekt 41] surowych ścieków przemysłowych o pojemności użytkowej $V=84,3 \text{ m}^3$, odprowadzane są ścieki z poniższych obiektów:

- punkt przerobu odpadów wielkogabarytowych oraz rozdrabniania gruzu [obiekt 20]
- strefa rozdrabniania gruzu [obiekt 20b]
- instalacja biostabilizacji [obiekt 32]
- plac manewrowo – magazynowy przy instalacji do biostabilizacji [obiekt 33]
- boks magazynowy [obiekt 34]
- sortownia [obiekt 4]

Poprzez pompownię [obiekt 40], gromadzone ścieki tłoczone są do zbiornika ścieków surowych [obiekt 37] i dalej kierowane są do oczyszczalni.

Punkt 1.2.15. Podczyszczalnia ścieków

Oczyszczalnia MBR o przepustowości $120 \text{ m}^3/\text{d}$ odbierać będzie ścieki przemysłowe, wytwarzane przez ZUOK „Stary Las” Sp. z o.o

W instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych będą zachodziły następujące procesy technologiczne: nityfikacja, denityfikacja, ultrafiltracja, nanofiltracja i odwrócona osmoza.

Po procesie podczyszczania:

- oczyszczone ścieki przemysłowe trafią do zbiornika ścieków oczyszczonych [obiekt 38], a następnie wozami asenizacyjnymi wywożone są do podmiotów zewnętrznych na podstawie aktualnych pozwoleń wodnoprawnych,
- szlam z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych zaklasyfikowany jako odpad o kodzie 190812 (szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11) zostanie skierowany na kwaterę mineralizacji w ilości max $15 \text{ m}^3/\text{d}$.
- osad z odwodnienia osadu czynnego na wirówce zaklasyfikowany zostanie jako odpad o kodzie 19 08 05, który następnie będzie kierowany do procesu kompostowania.

9. Zmienić nazwę punktu *1.3. Parametry produkcyjne instalacji* na *1.3. Parametry instalacji* oraz po uwzględnieniu zmian nadać punktowi w całości poniższe brzmienie:

1.3. Parametry instalacji

1.3.1. Maksymalna teoretyczna wydajność

Tabela nr 3 – maksymalna teoretyczna wydajność instalacji IPPC

Składowisko odpadów – kwatera balastu	
Maksymalna roczna ilość odpadów deponowanych na składowisku	24 000 Mg/rok
Przewidywany okres eksploatacji (przy zakładanej ilości 24 000 Mg/rok deponowanych odpadów)	2028 rok
Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów	
Wydajność instalacji w procesie biostabilizacji	40 000 Mg/rok
Wydajność instalacji w procesie biosuszenia	60 000 Mg/rok
Wydajność instalacji w procesie kompostowania	20 000 Mg/rok

Kwaterna mineralizacji	
Maksymalna roczna ilość odpadów przyjmowanych do przetwarzania	25 300 Mg/rok

1.3.2. Czas pracy instalacji

a) Składowisko odpadów

Składowisko odpadów czynne jest od poniedziałku do piątku w godzinach od 6:00 do 22:00. Praca odbywa się w systemie dwuzmianowym tj. od 6:00 – 14:00 oraz 14:00 – 22:00 z możliwością przyjmowania odpadów w soboty w systemie dwuzmianowym tj. od 6:00 – 14:00 oraz 14:00 – 22:00.

W dni świąteczne składowisko jest nieczynne.

Dopuszcza się możliwość uruchomienia składowiska w systemie ciągłym 7 dni w tygodniu na 3 zmiany.

b) Kwaterna mineralizacji oraz instalacja biologicznego przetwarzania odpadów będą funkcjonowały przez 365 dni w roku. Obsługiwane będą przez pracowników wyłącznie w godzinach pracy zakładu j.w.

1.3.3. Warianty funkcjonowania instalacji

Przewiduje się jednowariantowy kierunek eksploatacji kwatery składowej, przy dążeniu do minimalizacji ilości deponowanych odpadów. Na kwaterę składową (kwaterę balastu) kierowane będą jedynie te odpady, które ze względu na sposoby zbierania prowadzone na obszarze obsługiwanym przez Spółkę, nie będą mogły być poddane segregacji i odzyskowi.

Dla kwatery mineralizacji również przewiduje się jednowariantowy sposób eksploatacji instalacji.

Zakłada się trzy warianty technologiczne funkcjonowania instalacji biologicznego przetwarzania, które mogą być stosowane w tych samych bioreaktorach:

- biosuszenie o wydajności 60 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych/frakcji podsitowej,
- biostabilizację o wydajności 40 000 Mg/rok frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- kompostowanie o wydajności 20 000 Mg/rok mieszaniny bioodpadów selektywnie zebranych, osadów ściekowych i odpadów zielonych.

Boksy do procesów będą mogły być stosowane zamiennie lub równolegle (przy równoległym prowadzeniu procesów nie zostaną osiągnięte max wydajności dla powyższych procesów).

10. Punkt II.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, źródła ich powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości przybiera w całości poniższe brzmienie:

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych Stary Las Sp. z o.o. znajdują się nw. instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów:

Nazwa instalacji	Wydajność
Sortownia odpadów	77 000 Mg/rok
Kompostownia	wydajność roczna materiału wsadowego dla jednego modułu kompostowni – 3 000 Mg/rok, zainstalowane są 4 moduły o łącznej wydajności 12 000 Mg/rok materiału wsadowego rocznie

Nazwa instalacji	Wydajność
Kwaterna mineralizacji odpadów	25 300 Mg/rok
Instalacja biologicznego przetwarzania odpadów:	
Biostabilizacja	40 000 Mg/rok
Biosuszenie	60 000 Mg/rok
Kompostowanie	20 000 Mg/rok

Tabela nr 4 - Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku i źródła ich powstawania

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sortownia odpadów			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silników, przekładniowe i smarowe nie zawierające chlorowcorganicznych	5
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	500
7.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20
14.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
15.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	400
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 000
18.	19 12 05	Szkło	5 000
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400
20.	19 12 08	Tekstylia	100
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	500
22.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000
24.	20 01 10	Odzież	50
25.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	400
26.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	12
27.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1000
Kompostownia			
29.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000
30.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000
31.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Kwatera mineralizacji odpadów			
32.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 710
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 590
Instalacja biologicznego przetwarzania - proces biostabilizacji			
34.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000*
35.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	35 000**
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000**
Instalacja biologicznego przetwarzania - proces biosuszenia			
37.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	48 000
38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	48 000
Instalacja biologicznego przetwarzania - proces kompostowania			
39.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000**
40.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	17 000

* Stabilizat

** Odpady powstające po przesianiu

Tabela nr 4a - Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silników, przekładniowe i smarowe nie zawierające chlorowcorganicznych	Odpad stanowią odpadowe oleje mineralne i syntetyczne z dodatkami uszlachetniającymi. Oleje syntetyczne to polimery silikonowe, polimery krzemooorganiczne, polimery o strukturze polisilikonów tj. związków zawierających w łańcuchu głównym na przemian atomy tlenu i krzemu. Atomy krzemu są w łańcuchu głównym podstawione akrylami i różnymi grupami funkcjonalnymi, otrzymanymi głównie z chlorosilanów. Oleje mineralne to mieszaniny węglowodorów aromatycznych i nasyconych z substancjami uszlachetniającymi (związki siarki, fosforu, chloru, azotu). Wszystkie oleje, na skutek przemian fizyczno-chemicznych w czasie eksploatacji, zawierają znaczną część pierwiastków metalicznych w różnej postaci (Pb, Zn, Ni, Cu, Cd, Fe, Mn). Obecne w olejach występują wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne oraz niektóre produkty wynikające z przemiany dodatków uszlachetniających (sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku). Właściwości fizyczne, chemiczne i toksyczne olejów przepracowanych są silnie zróżnicowane i zależą w dużej mierze od warunków eksploatacji oleju. Oleje odpadowe są cieczą palną, w większości nie ulegającą biodegradacji.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
			ze względu na mniejszą gęstość na powierzchni wody tworzą filtr olejowy nie przepuszczający powietrza. Smary są stałą frakcją substancji ropopochodnych o podobnym składzie chemicznym i właściwościach do olejów. Właściwości HP1 (wybuchowe), HP3 (łatwopalne)
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania z papieru, najczęściej kartony i opakowania zbiorcze, podstawowy skład: włókna organiczne: celuloza, ścier drzewny oraz substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W skład odpadu wchodzi różnego rodzaju folie opakowaniowe, pojemniki, butelki, skrzynki, worki. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpady często zawierają resztki farb drukarskich z nadruków.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią palety, skrzynie.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad stanowią różnego rodzaju puszki, pudełka głównie stal, aluminium.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W skład odpadu wchodzi opakowania połączonych materiałów papieru i tworzyw sztucznych, metalu.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W ich skład wchodzi zmieszane opakowań z papieru, tworzyw sztucznych, metalu, szkła oraz odpady wielomateriałowe.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania szklane np. butelki, słoiki., nieorganiczny materiał o właściwościach obojętnych
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad stanowią worki, siatki z materiałów tekstylnych.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne w tym części komputerowe, nie zawierające substancji niebezpiecznych
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady te stanowią będą tonery i kartridże stosowane w drukarkach komputerowych oraz inne elementy usunięte z zużytych urządzeń, np. kable, złącza.
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady powstające w procesie biologicznego suszenia kierowana na sortownię w celu obróbki mechanicznej. Zmieszana frakcja surowcowa odpadów (papier, metale, tworzywa sztuczne, opakowania wielomateriałowe, szkło, drewno itp.)
15.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Wytworzony w procesie kompostowania, zanieczyszczony kompost. Kompost zawiera ponadnormatywne ilości zanieczyszczeń w szczególności szkło, ceramika, tworzywa sztuczne i materiały tekstylne.
16.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady po procesie przetwarzania na kwaterze mineralizacji i kompostowni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Właściwości i skład chemiczny odpadów
17.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady papieru i tektury nie stanowiące opakowań.
18.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady różnych elementów metali żelaznych nie stanowiących opakowań, występujące w odpadach komunalnych.
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady różnych elementów metali nieżelaznych nie stanowiących opakowań, występujące w odpadach komunalnych.
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady z tworzyw sztucznych i gumy nie stanowiące opakowań. Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią polimery głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu.
21.	19 12 05	Szkło	Odpady ze szkła nie stanowiące opakowań np. okna, nieorganiczny materiał o właściwościach obojętnych.
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady z drewna nie stanowiące opakowań.
23.	19 12 08	Tekstylia	Różnego rodzaju odzież.
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady o właściwościach energetycznych, mające zastosowanie jako paliwo alternatywne
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Mieszanina trudnych do rozdzielenia elementów i części zawierających substancje niebezpieczne lub nimi zanieczyszczonych. Właściwości HP1 (wybuchowe), HP3 (łatwopalne), HP4 (drażniące), HP8 (żrące), HP13 (uczulające)
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Zmieszane odpady powstające w procesach przetwarzania min. na sortowni, kompostowni, w punkcie przeróbki odpadów wielkogabarytowych oraz przeróbki gruzu, instalacji biologicznego przetwarzania odpadów
27.	20 01 10	Odzież	Różnego rodzaju fragmenty odzieży wysortowane z odpadów komunalnych, wykonana z różnych materiałów naturalnych i sztucznych (bawełna, wełna, skóry, tworzywa sztuczne).
28.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady wysortowane ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych (np. farby, tusze, kleje itp.)
29.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Wysortowane leki z odpadów komunalnych.
30.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Baterie i akumulatory niezawierające odpadów niebezpiecznych wysortowane z odpadów komunalnych np. baterie alkaliczne.
31.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Części komputerowe, pozostałe sprzęty do nagrywania dźwięku lub obrazu, pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego niezawierające substancji niebezpiecznych wysortowane z odpadów komunalnych np. pralki, suszarki, piece elektryczne, mikrofalówki.

*odpady niebezpieczne

HP – właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne wymienione w załączniku III Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.

zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy

11. Zmienić nazwę i numer punktu **II.2.3. Miejsca magazynowania odpadów** na punkt **II.1.3. Miejsca magazynowania odpadów** oraz po uwzględnieniu zmian nadać całemu punktowi poniższe brzmienie:

Tabela nr 5 - Miejsca i sposób magazynowania wytworzonych odpadów oraz przewidywanych do przetwarzania i zbierania

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem uszczelnione podłoże) lub w kontenerze lub w wiacie nr 8
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W kontenerze na odpady z tworzyw sztucznych w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub w kontenerze lub w wiacie nr 8
4.	02 01 10	Odpady metalowe	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych w kontenerze lub w wiacie nr 8
6.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
7.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej	
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
12.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	
15.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem uszczelnione podłoże, w kontenerze lub w wiacie nr 8
16.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
17.	02 04 80	Wysłodki	
18.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
19.	02 05 02	Osady z zakładowych	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		oczyszczalni ścieków	
20.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
21.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
22.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	
23.	02 07 01	Odpady zmycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych, w kontenerze lub w wiacie nr 8
24.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	
25.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	
26.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże), w kontenerze lub w wiacie nr 8
27.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych, w kontenerze lub w wiacie nr 8
28.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub w kontenerze; lub w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
29.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
30.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże), w kontenerze lub w wiacie nr 8
31.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Boks poza halą sortowni – w kontenerze, w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
32.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Boks na odpady z kory i drewna poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
33.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych w kontenerze lub w wiacie nr 8
34.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	
35.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10, w kontenerze, w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
36.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
37.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókiem, wypełniaczy i powłok z mechanicznej separacji	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów w kontenerze lub w wiacie nr 8
38.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże), w
39.	04 01 06	Osady zawierające chrom,	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	kontenerze lub w wiacie nr 8
40.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych, w kontenerze lub w wiacie nr 8
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
42.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	Boks poza halą sortowni – w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
43.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże), w kontenerze lub w wiacie nr 8
44.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20
45.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
46.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	Boks poza halą sortowni – w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
47.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20
48.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Wiata nr 8
49.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
50.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	
51.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
52.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	
53.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
54.	10 12 99	Inne niewymienione odpady	
55.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20
56.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
57.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
58.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
59.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
60.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe	
61.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
62.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe	
63.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10, w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
64.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w ob. nr 20 lub w wiacie nr 8 lub obiekt nr 9, 34
65.	15 01 04	Opakowania z metali	
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
68.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10, w kontenerze, w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
69.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
70.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
71.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub kontenerze w wiacie nr 20
72.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
73.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik
74.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 *	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik
75.	16 01 03	Zużyte opony	Luzem (szczelne podłoże) lub w kontenerze na opony w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
76.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
77.	16 01 17	Metale żelazne	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
78.	16 01 18	Metale nieżelazne	
79.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
80.	16 01 20	Szkło	
81.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik
82.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
83.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
84.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
85.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
86.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub kontenerze w wiacie nr 20
87.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
88.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazyn odpadów niebezpiecznych lub w pojemniku lub kontenerze w wiacie nr 20
89.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
90.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem, w kontenerze lub w wiacie nr 8
91.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
92.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazyn odpadów niebezpiecznych szczelny kontener/ pojemnik
93.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
94.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
95.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
96.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
97.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	W kontenerze lub w wyznaczonym miejscu (wiata ob. nr 20)
98.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
99.	17 01 02	Gruz ceglany	
100.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W kontenerze lub w wyznaczonym miejscu (wiata ob. nr 20)
101.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu,	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
102.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
103.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
104.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady	
105.	17 02 01	Drewno	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub luzem albo w kontenerze w wiacie nr 20 (szczelne podłoże), lub w wiacie nr 8
106.	17 02 02	Szkło	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
107.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
108.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Magazyn odpadów niebezpiecznych lub w pojemniku lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
109.	17 03 80	Odpadowa papa	
110.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20. lub w wiacie nr 8
111.	17 04 02	Aluminium	
112.	17 04 03	Ołów	
113.	17 04 04	Cynk	Magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener /pojemnik
114.	17 04 05	Żelazo i stal	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
115.	17 04 06	Cyna	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20. lub w wiacie nr 8
116.	17 04 07	Mieszaniny metali	
117.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener /pojemnik
118.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Boks poza halą sortowni – w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
119.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
120.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
121.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	W kontenerze lub w wyznaczonym miejscu (wiata ob. nr 20).
122.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazyn wyrobów zawierających azbest (odpad przywożony odpowiednio zabezpieczony).
123.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Boks poza halą sortowni – w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
124.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne	Magazyn wyrobów zawierających azbest
			W kontenerze lub w wyznaczonym

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	miejscu (wiata ob. nr 20) (odpad przywożony odpowiednio zabezpieczony).
125.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	W kontenerze lub luzem w wyznaczonym miejscu (wiata ob. nr 20).
126.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub w kontenerze; w wiacie nr 8
127.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub w kontenerze lub magazynie - obiekt 8a lub w wiacie nr 8, nr 9
128.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
129.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych, w kontenerze lub w wiacie nr 8
130.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
131.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
132.	19 08 01	Skratki	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych, w kontenerze lub w wiacie nr 8
133.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
134.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże), w kontenerze lub w wiacie nr 8
135.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych w kontenerze lub w wiacie nr 8
136.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Wydzielona część na placu, w kontenerze lub w wiacie nr 8
137.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Wydzielona część na placu kompostowni luzem lub w kontenerze
138.	19 09 01	Odpady stale ze wstępnej filtracji i skratki	Wydzielona część na placu w kontenerze lub w wiacie nr 8
139.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Wydzielona część na placu kompostowni w kontenerze lub w wiacie nr 8
140.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
141.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
142.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
143.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
144.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Wydzielona część na placu kompostowni luzem lub w kontenerze.
145.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20
146.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
147.	19 12 01	Papier i tektura	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10, w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
148.	19 12 02	Metale żelazne	
149.	19 12 03	Metale nieżelazne	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
150.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
151.	19 12 05	Szkło	
152.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 , w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8, lub w wiacie nr 5
153.	19 12 08	Tekstylia	
154.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Boks poza halą sortowni – w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
155.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Boks na paliwo alternatywne poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 8
156.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik
157.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Boks poza halą sortowni – w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
158.	20 01 01	Papier i tektura	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10, w wiacie nr. 20 lub w wiacie nr 8
159.	20 01 02	Szkło	
160.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Wydzielona część na placu kompostowni lub odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem lub w kontenerze lub w wiacie nr 8
161.	20 01 10	Odzież	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
162.	20 01 11	Tekstylia	
163.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Magazyn odpadów niebezpiecznych - szczelny kontener /pojemnik
164.	20 01 14*	Kwasy	
165.	20 01 15*	Alkalia	
166.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
167.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i	

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
168.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
169.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
170.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
171.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
172.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
173.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
174.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
175.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
176.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
177.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
178.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
179.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener /pojemnik
180.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
181.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
182.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener /pojemnik lub obiekt nr 20, lub w wiacie nr 8
183.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych (uzem uszczelnione podłoże) lub w kontenerze; lub w kontenerze, w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
184.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Boks poza halą sortowni - magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
185.	20 01 40	Metale	
186.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Magazyn odpadów niebezpiecznych - kontener /pojemnik

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
187.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Boks poza halą sortowni – w kontenerze w wiacie nr 20 lub w wiacie nr 8
188.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem lub w kontenerze lub w wiacie nr 8, lub obiekt 9, 34
189.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	W kontenerze lub w wyznaczonym miejscu (wiata ob. nr 20)
190.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Wydzielona część na placu kompostowni lub odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem lub w kontenerze
191.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Strefa buforowa w hali sortowni lub w wiacie nr 8 oraz boks 34, 9
192.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpad magazynowany w punkcie przyjęcia odpadów organicznych luzem (uszczelnione podłoże) lub w kontenerze lub w wiacie nr 8
193.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
194.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
195.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
196.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Boks poza halą sortowni – magazyn surowca do odbioru ob. nr 10 lub w wiacie nr 20
197.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

*odpady niebezpieczne

12. W punkcie II.2.1. *Kwatera balastu* zmienić w całości Tabelę nr 6 *Rodzaje i ilości odpadów przewidywane do unieszkodliwiania*, która po uwzględnieniu zmian przybiera poniższą postać:

Tabela nr 6 - Rodzaje i ilości odpadów przewidywane do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania na kwaterze balastu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Sektor A			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	100
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100
3.	02 03 02	Odpady konserwantów	100
4.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	100
5.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	100
6.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	100
7.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	250
10.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	100

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
11.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	100
12.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100
13.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100
14.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	500
15.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500
16.	17 03 80	Odpadowa papa	1000
17.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
18.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2000
19.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2500
Sektor B			
21.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10000
22.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100
23.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	7 000
24.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 000
25.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	100
26.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500
27.	19 08 01	Skratki	1000
28.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1000
29.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	100
30.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
31.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100
32.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100
33.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100
34.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100
35.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	100
36.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	100
37.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	100
38.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
Sektor A i B			
39.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000
40.	20 03 02	Odpady z targowisk	300
41.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
42.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100
43.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500
44.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000
Sektor C			
45.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	50
46.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	50
47.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	50