



Stary Las, dnia 06 sierpnia 2019 r.

Wyjaśnienie nr 2 treści SIWZ

Dotyczy: „Dostawa wraz z instalacją separatora metali nieżelaznych” realizowana w ramach projektu pn. „Rozbudowa i doposażenie RIPOK „Stary Las”” Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Pomorskiego na lata 2014-2020, Osi Priorytetowej 11 Środowisko, Działania 11.2 Gospodarka odpadami.

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2018 r., poz. 1986 ze zm.), Zamawiający udziela następujących wyjaśnień dotyczących Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).

Pytanie nr 1

W związku z tym iż przedmiot Zamówienia dotyczy oprócz dostaw urządzeń również dostosowania/modernizacji istniejącej linii technologicznej wraz z rozbudową/modyfikacją systemu sterowania prosimy o jednoznaczne stanowisko na następujące pytania:

- 1) Czy Zamawiający czy też Wykonawca przejmie pełną odpowiedzialność technologiczną oraz jakościową za funkcjonowanie węzłów technologicznych linii sortowniczej, z którymi nastąpi powiązanie nowych lub modyfikowanych urządzeń oraz konstrukcji stalowych?
- 2) Czy Zamawiający czy też Wykonawca przejmie pełną odpowiedzialność za system wizualizacji oraz sterowania całej linii sortowniczej, który wymaga modyfikacji z zapewnieniem funkcjonowania całej linii sortowniczej (zachowanie istniejących funkcji, wariantów pracy itp. dla całej linii) po przeprowadzonym doposażeniu/modernizacji?
- 3) Czy Zamawiający czy też Wykonawca przejmie pełną odpowiedzialność za zapewnienie sprawności funkcjonalnej modyfikowanego/rozbudowanego oprogramowania aplikacyjnego, zainstalowanego w sterownikach programowalnych PLC, sterownikach wyłączeń awaryjnych, panelu operatorskiego i komputerowej stacji operatorskiej linii sortowniczej?

Odpowiedź nr 1

Zamawiający informuje, że przedmiot zamówienia, zgodnie z SIWZ, obejmuje włączenie separatora odpadów nieżelaznych oraz rozrywarki do worków do istniejącego systemu sterowania oraz wizualizacji.

W związku z powyższym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za:

- 1) technologiczne i jakościowe funkcjonowanie węzłów technologicznych linii sortowniczej, z którymi nastąpi powiązanie nowych urządzeń lub urządzeń istniejących oraz konstrukcji stalowych.
- 2) zmodyfikowany system wizualizacji oraz sterowania całej linii sterowniczej.
- 3) zapewnienie sprawności funkcjonalnej zmodyfikowanego oprogramowania aplikacyjnego, zainstalowanego w sterownikach oprogramowania PLC, sterownikach

wyłączeń awaryjnych, panelu operatorskiego i komputerowej stacji operatorskiej linii sortowniczej.

Pytanie nr 2

Prosimy o potwierdzenie że układ sterowania linii technologicznej która obecnie jest przedmiotem doposażenia w nowe urządzenia jest wyposażony w system bezpieczeństwa AS-i ? Prosimy również o potwierdzenie iż nowe urządzenia (rozrywarka oraz separator NFE) muszą również zostać wpięte w przedmiotowy układ i że przedmiot zamówienia dotyczy również rozbudowy systemu sterowania także w tym zakresie?

Odpowiedź nr 2

Zamawiający potwierdza.

Pytanie nr 3

Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający dopuszcza wymianę całego istniejącego systemu sterowania linią technologiczną czy tylko modernizację (rozbudowę) o nowo dostarczane urządzenia?

Odpowiedź nr 3

Zamawiający dopuszcza wymianę całego istniejącego systemu sterowania linią technologiczną jak również dopuszcza rozbudowę istniejącego systemu.

Pytanie nr 4

Prosimy o potwierdzenie czy zakres zamówienia w zakresie modyfikacji układu wizualizacji obejmuje także przeniesienie/zmianę lokalizacji istniejącego separatora żelaza?

Odpowiedź nr 4

Zamawiający potwierdza.

Pytanie nr 5

Prosimy o potwierdzenie, iż w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany będzie do wymiany i zapewnienia części gwarancyjnych, tj. zamiennych niezbędnych do dokonywania napraw gwarancyjnych, natomiast Zamawiający dokonywał będzie na swój koszt zakupu i wymiany części i materiałów eksploatacyjnych oraz szybkozużywających się.

Odpowiedź nr 5

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia i wymiany części niezbędnych do wykonania zobowiązań gwarancyjnych. Koszt części i materiałów eksploatacyjnych ponosi Zamawiający.

Pytanie nr 6

Prosimy o potwierdzenie, że bieżące czynności obsługowe maszyn i urządzeń wyszczególnione w instrukcjach obsługi, w tym ich dozór, czyszczenie, uzupełnianie lub wymiana materiałów eksploatacyjnych (np. oleje, smary, rolki oraz pozostałe wymienione w dokumentacji DTR do wykonania przez Użytkownika), wymiana części zużytych/zużywających się zgodnie z potrzebami, jak również utrzymanie w gotowości do pracy należą do zadań i obowiązków pracowników utrzymania ruchu ze strony Zamawiającego, a czynności te będą wykonywane przez przeszkolony przez Wykonawcę personel Zamawiającego?

Odpowiedź nr 6

Zgodnie z SIWZ dostarczenie dokumentacji DTR jak również właściwe przeszkolenie personelu Zamawiającego należy do obowiązków Wykonawcy. Bieżące konserwacje, wskazane w DTR jako czynności wykonywane przez użytkownika, będzie przeprowadzał przeszkolony przez Wykonawcę personel Zamawiającego.

Pytanie nr 7

Dotyczy Warunków udziału w postępowaniu, wykluczenie z postępowania.

Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający dopuści do udziału w przedmiotowym postępowaniu Wykonawcę który wykaże się doświadczeniem w postaci wykonania, w okresie ostatnich 3 lat, przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, dwóch dostaw wraz z instalacją separatorów odpadów nieżelaznych dla jednego zadania. Wartość całkowita zadania wyniosła powyżej 5 000 000,00 brutto.

Odpowiedź nr 7

Zamawiający informuje, że zgodnie z zapisami SIWZ, jednym z warunków udziału w postępowaniu jest wykazanie spełnienia warunku zdolności technicznej lub zawodowej poprzez wykazanie wykonania, w okresie ostatnich 3 lat, przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, dwóch dostaw wraz z instalacją separatora odpadów nieżelaznych o wartości nie niższej niż 400.000,00 zł brutto każda. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, warunek może być spełniony łącznie.

W związku z powyższym Zamawiający dopuści do udziału w przedmiotowym postępowaniu Wykonawcę, który wykaże się doświadczeniem w postaci wykonania w okresie poprzednich 3 lat, przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, dwóch dostaw wraz z instalacją separatorów odpadów nieżelaznych (dwóch) dla jednego zadania – o wartości nie niższej niż 400.000,00 zł brutto każda.

Pytanie nr 8

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o udostępnienie edytowalnej dokumentacji projektowej aktualnej linii sortowniczej, którą Państwo operujecie. Umożliwi to na znacznie precyzyjniejsze przygotowanie projektu modernizacji – dostawy nowych urządzeń w Państwa sortowni.

Odpowiedź nr 8

Zamawiający udostępni edytowaną dokumentację projektową aktualnej linii sortowniczej.

Pytanie nr 9

W związku z krótkim terminem składania ofert oraz wieloma zapytaniem zwracamy się z prośbą o przedłużenie terminu z dnia 08.08.2019. do dnia 23.08.2019.

Odpowiedź nr 9

Zamawiający wydłuża termin składania ofert do dnia 19.08.2019.
Zamawiający dokona stosownej modyfikacji SIWZ w tym zakresie.

Pytanie nr 10

Czy jest możliwość zwiększenia mocy napędu rotora separatora metali nieżelaznych do 5,5 kW.

Odpowiedź nr 10

Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia mocy napędu rotora separatora metali nieżelaznych do 5,5 kW.

Zamawiający dokona stosownej modyfikacji SIWZ w tym zakresie.

Pytanie nr 11

Czy przenośnik na który przeniesiony będzie separator nadtaśmowy który będzie znajdował się równolegle do przenośnika taśmowego (na przesypie) wyposażony jest w bęben wykonany ze stali niemagnetycznej. Jeżeli nie jest wykonany czy wykonanie bębna ze stali niemagnetycznej jest w zakresie zadania (trasa przenośnika pod separatorem powinna być wykonana ze stali niemagnetycznej ponieważ stal czarna zaburza pole magnetyczne co skutkuje niepoprawnym działaniem separatora).

Odpowiedź nr 11

Zamawiający informuje, że przenośnik na który przeniesiony będzie separator nadtaśmowy, który będzie znajdował się równolegle do przenośnika taśmowego (na przesypie), nie jest wyposażony w bęben wykonany ze stali niemagnetycznej.

Wykonanie bębna ze stali niemagnetycznej jest w zakresie zadania.

Pytanie nr 12

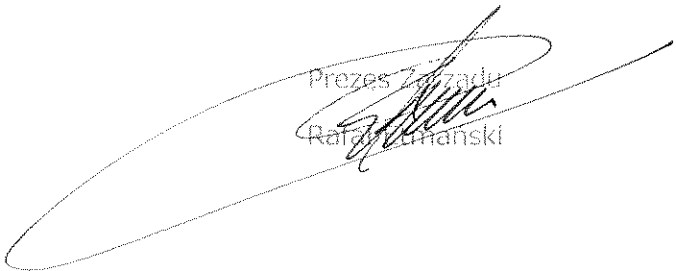
Czy przenośnik na którym ma być przeniesiony separator nadtaśmowy musi być wyposażony w osłony (teraz w tym miejscu przenośnik jest w całości obudowany).

Odpowiedź nr 12

Zamawiający informuje, że przenośnik na którym ma być przeniesiony separator nadtaśmowy musi być wyposażony w osłony.

Zamawiający uzupełnia treść wyjaśnień o edytowalną dokumentację, zgodnie z udzieloną odpowiedzią.

W pozostałym zakresie SIWZ nie ulega zmianie.



Prezes Zarządu
Rafał Juchanowski