

Na podst. art. 38 ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych przekazuję treść zapytań do SIWZ na Roboty budowlano-montażowe ujęte w projekcie: racjonalizacja gospodarki odpadami poprzez budowę zakładu utylizacji odpadów komunalnych „Stary Las”, Zadanie inwestycyjne wraz z infrastrukturą towarzyszącą, wraz z wyjaśnieniami.

1. Treść zapytania Wykonawcy:

Projekt technologiczny opracowany w ramach projektu budowlanego zakładu, iż z frakcja 20-80 mm będzie kierowana na kwaterę mineralizacji. W efekcie tego z ok. 20,000 Mg/rok winno zostać odzyskanych ok. 14.000 Mg/rok „ziemi mineralnej”, a balast z przeznaczeniem do składowania winien stanowić ok. 6.000 Mg/rok. „ziemia mineralna” stanowić ma odzysk oraz ma zostać wykorzystania na rekultywację składowisk i zdegradowanych terenów przemysłowych oraz w pasach poboczy drogowych. Z uwagi na bardzo indywidualne podejście projektantów do problemu biologicznego przetwarzania z wykorzystaniem kwatery składowania (kwatery mineralizacji) oraz występujące wątpliwości dotyczące możliwości prowadzenia procesu mineralizacji na kwaterze składowiska, późniejszej rozbiórki kwatery, przeprowadzenia procesu odsiewania, a w szczególności do możliwości odzysku odpadów mineralizowanych w postaci „ziemi mineralnej” prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, iż wykonawca nie jest odpowiedzialny za proces technologiczny na „kwaterze mineralizacji” oraz, że nie będzie ponosił żadnej odpowiedzialności z tytułu nie uzyskania założonych przez projektantów ilościowych i jakościowych efektów technologicznych, jak również nie będzie odpowiadał za możliwość klasyfikacji tego odpadu, jak i możliwość wykorzystania odpadów będących wynikiem przetwarzania frakcji 20-80 mm na „kwaterze mineralizacji”

1. Wyjaśnienia zamawiającego:

Nadrzędnym aktem regulującym zasady gospodarowania odpadami ulegającymi biodegradacji jest Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz.U. Nr 62, poz. 628) Ustawa wymusza zgodny z zasadami ochrony środowiska odzysk odpadów ulegających biodegradacji, jeżeli nie udało się zapobiec ich powstaniu. Zapewnienie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji oraz wymagane poziomu ich odzysku do 2013 roku zostały zapisane w Krajowym Planie Gospodarki odpadami z 2003 r.

Podstawową funkcją składowania na kwaterze frakcji 20 – 80 jest odgazowanie (redukcja organiki). Efekt ten zależy w wysokim stopniu od materiału wsadowego i będzie mógł uzyskany w długim okresie czasu. W związku z tym Wykonawca nie jest odpowiedzialny za proces technologiczny.

2. Treść zapytania Wykonawcy:

Projekt technologiczny opracowany w ramach : projektu budowlanego zakładu przepustowość kompostowni kontenerowej na poziomie 12.000 Mg/rok. Dostawa winna objąć 4 moduły kompostowni kontenerowej obejmujące m.in.32 kontenery robocze, 4 kontenery stanowiące filtr biologiczny 4 kontenery stacji dmuchaw. W projekcie technologicznym opisano szczegółowo z jakie odpady winny być poddane kompostowaniu celem uzyskania kompostu I klasy. Stwierdzono, iż w wyniku procesu kompostowania odzyskanych zostanie 6640 Mg/rok osadów ściekowych oraz 1850 Mg/rok odpadów z terenów zielonych. Należy rozumieć, iż z odpadów tych winien zostać wytworzony kompost I klasy w ilości 8490 Mg/rok (6640+1850). W opisie procesu podano również ilość niezbędnego materiału strukturalnego o uziarnieniu 60-80 mm, który ma stanowić 30-40% materiału wejściowego do kompostowania. W innym miejscu projektu technologicznego wskazuje się, iż główny udział materiału strukturalnego będzie stanowiła słoma, uwodnienie maksymalne może wynieść do 85%, a zawartość osadu o takich parametrach nie powinna przekraczać 40% wsadu.

W związku z tym, iż Projektant dokonał określenia składu materiału wejściowego oraz przewidział odpowiednią przepustowość instalacji do kompostowania intensywnego w systemie kontenerowym, a doświadczony Wykonawca ma wątpliwość co do możliwości uzyskania zakładanych efektów końcowych przy uwzględnieniu przyjętych założeń, prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, iż Wykonawca nie będzie ponosił żadnej odpowiedzialności z tytułu nie uzyskania założonych przez projektantów ilościowych i jakościowych efektów technologicznych, w szczególności w zakresie braku możliwości;

- prowadzenia procesu kompostowania,
- uzyskania kompostu I klasy,
- uzyskania zakładanej ilości kompostu I klasy,
- przetworzenia wymaganej ilości osadów ściekowych i odpadów z terenów zielonych wraz z niezbędną ilością materiału strukturalnego z uwagi na niewystarczającą przepustowość kompostowni kontenerowej,
- uzyskania parametrów wskazanych w projekcie technologicznym dla materiału na wejściu i wskazanych przez projektanta rodzajów odpadów.

2. Wyjaśnienia zamawiającego:

Efekt uzyskania kompostu I klasy jest jedynie zaleceniem. Efekt ten zależy w wysokim stopniu od materiału wsadowego. Mieszanka przeznaczona do kompostowania będzie regulowana zgodnie z dopływem odpadów do zakładu. Wykonawca nie będzie ponosił odpowiedzialności za uzyskanie założonych przez projektantów ilościowych i jakościowych efektów technologicznych, jeżeli będą one skutkiem nie spełnienia założeń projektantów.

3. Treść zapytania Wykonawcy:

Zamawiający dopuszcza stosowanie urządzeń równoważnych do ujętych w projekcie technologicznym, jednakże o parametrach określonych w Specyfikacji Technicznej, w zakresie intensywnego kompostowania wskazano jednoznacznie na technologię kompostowania kontenerowego. Tym samym Wykonawca zobligowany jest do dostarczenia instalacji do kompostowania intensywnego w systemie kontenerowym, pomimo ogólnie dostępnych również na polskim rynku informacji o problemach związanych z funkcjonowaniem tego typu kompostowni (np. ZUOK w Hryniewiczach k/Białogostoku), w szczególności W odniesieniu do eksploatacji w okresie zimowym.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę fakt, iż to Zamawiający oczekuje dostawy instalacji do kompostowania intensywnego w systemie kontenerowym, a Wykonawca w świetle zapisów specyfikacji technicznej nie ma możliwości zmiany systemu kompostowania na jedną ze sprawdzonych na rynku europejskim w różnych uwarunkowaniach klimatycznych technologii, z zastosowaniem rozwiązań zapewniających możliwość eksploatacji również w okresie zimowym, jednakże nie opartą na kompostowni w bioreaktorach kontenerowych; wnioskujemy o potwierdzenie przez Zamawiającego, iż Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie negatywne konsekwencje i problemy technologiczne związane z eksploatacją kompostowni w systemie kontenerowym.

3. Wyjaśnienia zamawiającego:

Dostarczane przez Wykonawcę urządzenia winny spełniać parametry określone w projekcie wykonawczym i Szczegółowej Specyfikacji technicznej Warunków Wykonania i Odbioru Robót ST 01.09/2 – Technologia Linie i obiekty technologiczne.

4. Treść zapytania Wykonawcy:

Projekt technologiczny opracowany w ramach projektu budowlanego zakłada ryzyko nieprawidłowości i zakłóceń w procesie kompostowania, w przypadku gdy materiał organiczny jest zmrożony. Oczywiście jest, iż w Polsce nie można zakładać tak szybko

postępującego ocieplenia klimatu, aby temperatury w okresie zimowym były podobne do temperatur notowanych w zimie 2006/2007. A jeżeli tak jest, to trzeba założyć występowanie temperatur ujemnych w okresie listopad-marzec.

Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, iż Zamawiający jest świadomy konsekwencji przestoju w pracy i eksploatacji instalacji do kompostowania kontenerowego i sytuację taką akceptuje oraz potwierdza, że wykonawca nie będzie ponosił żadnej odpowiedzialności z tytułu braku możliwości prowadzenia procesu kompostowania intensywnego w systemie kontenerowym w okresie zimowym.

Biorąc pod uwagę warunki klimatyczne panujące w Polsce oraz szereg przypadków konieczności wyłączenia tego typu instalacji do kompostowania kontenerowego w okresie zimowym (znane przypadki konieczności wyłączenia instalacji do kompostowania kontenerowego od listopada do marca) nie można wykluczyć takiej sytuacji w przypadku lokalizacji przedmiotowego ZUO. Mając na uwadze brak możliwości prowadzenia procesu kompostowania kontenerowego (na co zwraca uwagę również projektant) w okresie zimowym, a w efekcie braku możliwości przetworzenia zakładanych ilości odpadów i uzyskania oczekiwanego kompostu w odpowiedniej ilości, a w konsekwencji nie uzyskania zakładanych jak rozumiemy efektów ekologicznych i w związku z ewentualnie związanymi z tym konsekwencjami, wnioskujemy o jednoznaczne zajęcie przez Zamawiającego stanowiska i potwierdzenie, iż w przypadku wystąpienia tego typu okoliczności, wykonawca nie będzie ponosił za to odpowiedzialności.

4. Wyjaśnienia zamawiającego:

Odpowiedź na to pytanie jest analogiczna jak w pkt. 3.

5. Treść zapytania Wykonawcy:

W świetle zapisów Specyfikacji Technicznej w zakresie rozruchów technologicznych, a w szczególności biorąc pod uwagę fakt, iż rozruch technologiczny może zostać uznany za zakończony w przypadku osiągnięcia zakładanych parametrów pracy zakładu, prosimy o jednoznaczne sprecyzowanie założonych parametrów zakładu, które będą poddawane weryfikacji podczas rozruchów technologicznych.

5. Wyjaśnienia zamawiającego:

Zakres rozruchu i obowiązki Wykonawcy są określone w Szczegółowej Specyfikacji Technicznej Warunków Wykonania i Odbioru Robót. W przypadku nie osiągnięcia założonych parametrów przyczyny i odpowiedzialność zostaną określone w odpowiednich dokumentach. Założone parametry są określone w Projekcie wykonawczym – Technologia.

6. Treść zapytania Wykonawcy:

Prosimy o potwierdzenie, iż w związku z zakładanym czasem trwania rozruchu technologicznego określonego na 1 miesiąc, Zamawiający nie oczekuje poddania rozruchowi instalacji do kompostowania intensywnego w systemie kontenerowym oraz wytworzenia podczas rozruchu technologicznego kompostu I klasy.

6. Wyjaśnienia zamawiającego:

Efekt uzyskania kompostu I klasy jest jedynie zaleceniem. Efekt ten zależy w wysokim stopniu od materiału wsadowego. Mieszanka przeznaczona do kompostowania będzie regulowana zgodnie z dopływem odpadów do zakładu.

7. Treść zapytania Wykonawcy:

Prosimy o wyjaśnienie, kto ponosi odpowiedzialność za dostawę i wymianę w czasie trwania okresu zgłaszania wad części zużywających się i materiałów eksploatacyjnych.

7. Wyjaśnienia zamawiającego:

Zasady dotyczące odpowiedzialności i gwarancji za dostarczone materiały i dostawy określone są we Wzorze kontraktu – Część II Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz Szczegółowej Specyfikacji Technicznej Warunków Wykonania i Odbioru Robót.

8. Treść zapytania Wykonawcy:

Prosimy o zdefiniowanie „narzędzi eksploatacyjnych” o których mowa w specyfikacji technicznej oraz o wyjaśnienie czy dostawa części zamiennych, materiałów i narzędzi eksploatacyjnych w okresie rozruchu technologicznego dotyczy wszystkich zastosowanych maszyn, urządzeń i wyposażenia czy tylko wybranych instalacji. Prosimy o jednoznaczne określenie zakresu odpowiedzialności wykonawcy.

8. Wyjaśnienia zamawiającego:

Dostawa części zamiennych, materiałów i narzędzi eksploatacyjnych dotyczy wszystkich zastosowanych maszyn i urządzeń dostarczanych i montowanych przez Wykonawcę. Za narzędzia eksploatacyjne, zgodnie ze sformułowaniem użytym w Szczegółowej Specyfikacji Technicznej Warunków Wykonania i Odbioru Robót ST 01.09/2 – Technologia Linie i obiekty technologiczne, należy uznać wszystkie narzędzia niezbędne do przeprowadzenia rozruchu, w tym szczególnie urządzenia specjalistyczne związane z obsługą dostarczanych maszyn i urządzeń. Zakres odpowiedzialności Wykonawcy – zasady dotyczące odpowiedzialności i gwarancji za dostarczone materiały i dostawy określone są we Wzorze kontraktu – Część II Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz Szczegółowej Specyfikacji Technicznej Warunków Wykonania i Odbioru Robót.

Z upoważnienia Przewodniczącej Komisji

Mariusz Karpała
Sekretarz Komisji Przetargowej
(-)